

# Serie Mars-F1200

**Mars-F1200** Torniquete de barrera de aleta de doble carril

**Mars-F1211** Torniquete de barrera de aleta de doble carril  
(con controlador y lector RFID)

**Mars-F1222** Torniquete de barrera de aleta de doble carril  
(con controlador y lector de huella digital y RFID)



## Costos de mantenimiento muy bajos y duraderos

- Diseño de estructura modular
- Orificios de montaje expuestos para una fácil instalación
- Hecho principalmente de acero inoxidable SUS304

## Controlador PGIC

- Equipada con un controlador PGIC
- Control de Acceso
- Configuración de parámetros y características generales en el menú del controlador

## Indicador LED

- Señales visuales para indicar dirección correcta al caminar
- Orientación clara con LEDs rojos y verdes

## Panel de lectura conmutable

- Seis paneles disponibles:
  - Solo RFID
  - RFID & Huella Digital
  - RFID & Código QR
  - RFID & Huella Digital & Código QR
  - RFID & Colector de tarjetas
  - RFID & Colector de tarjetas & Código QR
- Reduce la presión de inventario de los intermediarios
- Reduce el tiempo y los gastos de instalación

## Lugar de instalación para terminales A&C de reconocimiento facial

- Diámetro: 34mm
- Integración con terminales de reconocimiento facial con detección de temperatura y tapabocas.

## Sensores infrarrojos

- 5 pares de sensores infrarrojos para una mejor detección de seguimiento de vehículos
- Se pueden instalar hasta 8 sensores infrarrojos



## Specifications

Model	Mars - F1200 Series
Requerimientos de energía	AC100V a 120V / 200V a 240V, 50 a 60Hz
Poder de trabajo	50W; 22W (en espera)
Unidad de Manejo	Motor sin escobillas
MCBF	3 millones
Tasa de requerimiento técnico	Hasta 30 personas por minuto
Movimiento de barrera	Retractable
Ruido	<60dB
Sensor infrarrojo	5 pares (opción: ≤8 pares)
Indicador LED	Si
Temperatura de trabajo	-25°C to 65°C
Húmedad de trabajo	20% a 95% (sin condensación)
Ambiente de trabajo	Interior / Exterior (si está protegido)
Ancho del carril	600mm
Dimensiones (L*W*H)	1360 * 180 * 1010 (mm)
Dimensiones con embalaje (L*W*H)	1510 * 365 * 1216 (mm) (2 cajas)
Peso Neto	75kg (±5kg)
Peso Bruto	100kg (±5kg)
Material de Gabinete	Acero inoxidable SUS304 (opción: acero inoxidable SUS316)
Material de Tapa	SUS304 Acero inoxidable
Material de la Barrera	Acrílico
Material del empaque	Caja de madera
Nivel de Protección	IP34

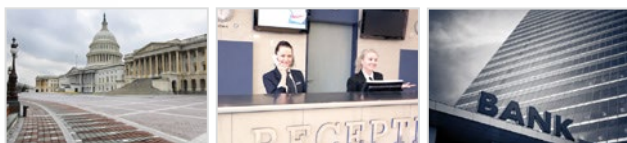
## Aplicaciones



Aeropuertos

Estaciones

Gimnasios



Edificios  
Gubernamentales

Hoteles

Bancos

## Dimensiones (mm)

